

STOP-GAS QR / Kit de Reparo Rápido

Características:

- Repara tubulações em 30 minutos
- Aplicável em tubos de até 18" (457 mm) de diâmetro (maiores sob demanda)
- Aplicável em tubos metálicos e não-metálicos
- Repara Ts, cotovelos, roscas, caps, válvulas
- Resiste a pressões 653 Psi (45 Bar) – 100% da classe com perda de espessura de até 80%
- Resiste a temperatura de até 180 °C (356 °F)
- Seguro para água potável e resistente à maioria dos químicos
- Reforça e fortalece o tubo após o reparo
- Reparação permanente e prolongamento da vida útil de tubulações

Aplicação:

- Reparos em linhas furadas durante parada operacional (offline)
- Reparo em condição de operação para linhas corroídas
- Reforço estrutural
- Reforço de paredes finas
- Vedação de juntas
- Controle de derramamento de materiais perigosos
- Linhas de gás, água, hidrocarbonetos e químicos
- Proteção contra abrasão
- Reparos em áreas de difícil acesso
- Reparos subaquáticos
- Isolamento de tomadas

Sugestão de kit por diâmetro de tubulação:

Tamanhos do rolo SG Tape:

5 cm x 1,6 m - Atende os \varnothing ½ a 25 cm x 3,6 m - Atende os \varnothing 2 a 57,5 cm x 3,6 m - Atende os \varnothing 3 a 610 cm x 4,5 m - Atende os \varnothing 5 a 1010 cm x 9,0 m - Atende os \varnothing 8 a 1215 cm x 4,5 m - Atende os \varnothing 6 a 1015 cm x 9,0 m - Atende os \varnothing acima de 10

Reparos de acordo com ISO 24817/ ASME PCC2 DADOS TÉCNICOS

RESISTÊNCIA À TRAÇÃO = 40.000 Psi

FORÇA FLEXURAL = 30.000 Psi

RESISTÊNCIA COMPRESSIVA = 30.000 Psi

TEMPERATURA MÁX. SERVIÇO = Max. 180°C

TEMPERATURA INTERMITENTE = Max. 260°C

"POT LIFE" / TEMPO DE TRABALHO = 1 a 5 min.

TEMPO DE CURA = 7 a 10 min.

RESISTÊNCIA MECÂNICA COMPLETA = 30 a 45 min.

Tamanhos e conteúdo do kit:

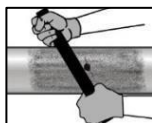
- 1 rolo de SG Tape
 - ✓ SG50-1600 (50 mm x 1,6 m)
 - ✓ SG50-3600 (50 mm x 3,6 m)
 - ✓ SG75-3600 (75 mm x 3,6 m)
 - ✓ SG100-4500 (100 mm x 4,5 m)
 - ✓ SG100-9000 (100 mm x 9,0 m)
 - ✓ SG150-4500 (150 mm x 4,5 m)
 - ✓ SG150-9000 (150 mm x 9,0 m)
- 1 unidade de SG Quick Cure Epoxy (Epóxi de Cura Rápida)
- 1 par de luvas de látex
- Instrução de aplicação

Nota: Os tamanhos de rolo SG Tape aplicáveis a cada diâmetro de tubulação são apenas uma sugestão. Variáveis como o número de voltas que serão aplicadas e o comprimento do reparo que irão determinar qual a quantidade otimizada de kits a serem utilizados em cada situação.

STOP-GAS QR – Procedimento de Aplicação:



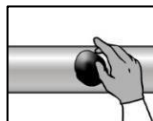
1. Parar o fluxo da tubulação



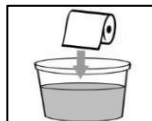
2. Assear a área a ser reparada



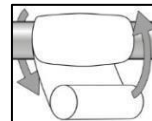
3. Misturar o SG Epoxy



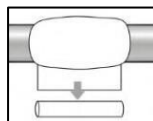
4. Aplicar o SG Epoxy para preencher furos ou trincas da área danificada ou vazada.



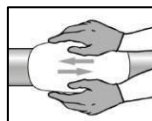
5. Mergulhar a fita SG Tape na água



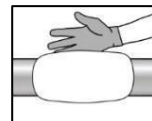
6. Enrolar a fita SG tape ao redor da área de reparo da forma mais firme e uniforme possível, usando o rolo inteiro



7. Descartar o tubo de plástico presente no final do rolo



8. Molhar as luvas na água e comprimir rapidamente as resinas borbulhantes de volta ao envoltório de fibra (ou aplicar plástico filme sobre o reparo)



9. Continuar a polir o envoltório até que todo o borbulhar tenha parado. (Caso tenha aplicado o plástico filme, remover ao fim da reação de cura.)